

SAKRET Silica Spritzmörtel/-beton C35/45 HS

SSM 2P SSM 4P SSB 8P HS

Hydraulisch erhärtender, zementärer, mit Microsilica vergüteter Trockenspritzbeton, sulfatbeständig

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------|--|-----------------------|---|---------------------|----------------------------|---------------------------|--------|--|--------------------|--|---------------|---|---------------|-----------------------------------|---------------|---|---|------------------|----------|---------------------|---------|-------------------------|------------------|-------------|---------------------------------------|---------------------|----------------|
| Anwendungsbereiche: | <ul style="list-style-type: none"> • Bereitstellungsgemisch für die Herstellung von Spritzmörtel/Spritzbeton zur Betoninstandsetzung • Für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren • Abwasser- und Kläranlagenbau | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Eignung: | <ul style="list-style-type: none"> • Für Wand und Decke • Für innen und außen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Eigenschaften: | <ul style="list-style-type: none"> • Beständig gegen chemischen Angriff • Geringer Rückprall • Sehr dichtes Gefüge • Hoher Frost-/Tausalzwidestand • Sehr hoher Wassereindringwiderstand | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Materialbasis: | <ul style="list-style-type: none"> • Zement - DIN EN 197 (HS-Zement) • Gesteinskörnung DIN EN 12620 • Microsilica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Technische Daten: | <table border="1"> <tr> <td>Korngröße</td> <td>SSM 2P HS C35/45: bis 2 mm SSM 4P HS C35/45: bis 4 mm SSB 8P HS C35/45: bis 8 mm</td> </tr> <tr> <td>Schichtdicke einlagig</td> <td>SSM 2P HS C35/45: 8 - 20 mm SSM 4P HS C35/45: 15 - 40 mm SSB 8P HS C35/45: 25 - 80 mm</td> </tr> <tr> <td>Festbetonrohddichte</td> <td>ca. 2,2 kg/dm³</td> </tr> <tr> <td>Druckfestigkeitskategorie</td> <td>C35/45</td> </tr> <tr> <td>Bewehrungskorrosion durch Karbonatisierung</td> <td>XC1, XC2, XC3, XC4</td> </tr> <tr> <td>Bewehrungskorrosion durch Chloride Süßwasser</td> <td>XD1, XD2, XD3</td> </tr> <tr> <td>Bewehrungskorrosion durch Chloride Meerwasser</td> <td>XS1, XS2, XS3</td> </tr> <tr> <td>Betonkorrosion durch Frostangriff</td> <td>XF1, XF2, XF3</td> </tr> <tr> <td>Betonkorrosion durch chemischen Angriff</td> <td>XA1, XA2, XA3¹⁾ <small>1) zusätzliche Schutzmaßnahmen erforderlich</small></td> </tr> <tr> <td>Schwind-Quellmaß</td> <td>< 1 mm/m</td> </tr> <tr> <td>Wassereindringtiefe</td> <td>< 15 mm</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungstemperatur</td> <td>+5 °C bis +30 °C</td> </tr> <tr> <td>Brandklasse</td> <td>A 1 DIN EN 13501 – 1 (nicht brennbar)</td> </tr> <tr> <td>Feuchtigkeitsklasse</td> <td>W0, WF, WA, WS</td> </tr> </table> | Korngröße | SSM 2P HS C35/45: bis 2 mm SSM 4P HS C35/45: bis 4 mm SSB 8P HS C35/45: bis 8 mm | Schichtdicke einlagig | SSM 2P HS C35/45: 8 - 20 mm SSM 4P HS C35/45: 15 - 40 mm SSB 8P HS C35/45: 25 - 80 mm | Festbetonrohddichte | ca. 2,2 kg/dm ³ | Druckfestigkeitskategorie | C35/45 | Bewehrungskorrosion durch Karbonatisierung | XC1, XC2, XC3, XC4 | Bewehrungskorrosion durch Chloride Süßwasser | XD1, XD2, XD3 | Bewehrungskorrosion durch Chloride Meerwasser | XS1, XS2, XS3 | Betonkorrosion durch Frostangriff | XF1, XF2, XF3 | Betonkorrosion durch chemischen Angriff | XA1, XA2, XA3 ¹⁾ <small>1) zusätzliche Schutzmaßnahmen erforderlich</small> | Schwind-Quellmaß | < 1 mm/m | Wassereindringtiefe | < 15 mm | Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +30 °C | Brandklasse | A 1 DIN EN 13501 – 1 (nicht brennbar) | Feuchtigkeitsklasse | W0, WF, WA, WS |
| Korngröße | SSM 2P HS C35/45: bis 2 mm SSM 4P HS C35/45: bis 4 mm SSB 8P HS C35/45: bis 8 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schichtdicke einlagig | SSM 2P HS C35/45: 8 - 20 mm SSM 4P HS C35/45: 15 - 40 mm SSB 8P HS C35/45: 25 - 80 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Festbetonrohddichte | ca. 2,2 kg/dm ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Druckfestigkeitskategorie | C35/45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bewehrungskorrosion durch Karbonatisierung | XC1, XC2, XC3, XC4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bewehrungskorrosion durch Chloride Süßwasser | XD1, XD2, XD3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bewehrungskorrosion durch Chloride Meerwasser | XS1, XS2, XS3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Betonkorrosion durch Frostangriff | XF1, XF2, XF3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Betonkorrosion durch chemischen Angriff | XA1, XA2, XA3 ¹⁾ <small>1) zusätzliche Schutzmaßnahmen erforderlich</small> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schwind-Quellmaß | < 1 mm/m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wassereindringtiefe | < 15 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +30 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Brandklasse | A 1 DIN EN 13501 – 1 (nicht brennbar) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Feuchtigkeitsklasse | W0, WF, WA, WS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Untergrundvorbereitung: | <ul style="list-style-type: none"> • Staub, lose Teile, Ausblühungen, Sinterschichten und andere Trennmittel vom Untergrund entfernen • Der Untergrund ist mit geeigneten Verfahren, z. B. Sandstrahlen mit SAKRESIV, so abzutragen, dass grobe Gesteinskörner erhaben sichtbar sind • Mindestens 24 Stunden vor dem Spritzbetonauftrag ist der Untergrund vorzunässen. Vor Spritzbetonauftrag muss die Betonunterlage mattfeucht sein • Der Untergrund muss ausreichend fest und tragfähig sein, bei Betoninstandsetzungsarbeiten Haftzugfestigkeit > 1,5 N/mm² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

SAKRET Silica Spritzmörtel/-beton C35/45 HS**SSM 2P SSM 4P SSB 8P HS**

| | |
|--|---|
| Verarbeitung: | <ul style="list-style-type: none">• Für pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren• Geeignet für alle Trockenspritzmaschinen wie z. B. Aliva, Meynadier, Mader, Clever u. a. Die Angaben des Maschinenherstellers bezüglich Luft-, Wasser- und Stromversorgung sind zu beachten• Um optimale Spritzergebnisse zu erzielen (geringer Rückprall, hohe Verdichtung) muss mit einem Düsenabstand von ca. 1 Meter und einem Spritzwinkel von 90 Grad gearbeitet werden• Spritzmörtel nur als zweite Lage glätten oder abreiben• Folgende Regelwerke sind bei der Ausführung von Spritzbetonarbeiten zu beachten:<ul style="list-style-type: none">– DIN 14487/18551– Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen, Dt. Ausschuss für Stahlbeton– ATV DIN 18349, Betonerhaltungsarbeiten– ATV DIN 18314, Spritzbetonarbeiten– ZTV-Ing.• Die Menge des Rückpralls ist unter anderem vom Untergrund, Spritzwinkel, Spritzabstand und der Spritztechnik abhängig |
| Nachbehandlung: | <ul style="list-style-type: none">• Der frische und erhärtende Spritzbeton ist vor Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost und Schlagregen zu schützen. Geeignet sind Abhängen mit Folie, feuchte Jutesäcke oder Besprühen mit Wasser• Die Nachbehandlungsdauer richtet sich nach den Witterungsbedingungen und den jeweiligen Verordnungen, wie z. B. Nachbehandlungsrichtlinie des Deutschen Betonverein, RiLi SIB und ZTV-Ing. |
| Lieferform: | <ul style="list-style-type: none">• 40 kg-Papiersack auf Paletten• Siloware |
| Lagerung: | <ul style="list-style-type: none">• Witterungsgeschützt, auf Holzrosten, kühl und trocken• Angebrochene Gebinde sofort verschließen |
| Entsorgung: | Ausgehärtete Produktreste unter Abfallschlüssel 17 09 04 als gemeine Bau- und Abbruchabfälle entsorgen |
| Hinweis: | <ul style="list-style-type: none">• Nicht angebrochene Gebinde 12 Monate ab Herstellungsdatum chromatarm gemäß Richtlinie 2003/53/EG, GISCODE ZP1• Die technischen Daten beziehen sich auf +20 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Tiefere Temperaturen verlängern, höhere verkürzen die angegebenen Werte• Das abbindende Produkt vor Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost und zu hohen (> 30 °C) und zu niedrigen (< 5 °C) Temperaturen schützen• Gefäße, Werkzeuge etc. sofort mit Wasser reinigen, da im ausgehärteten Zustand eine Reinigung nur noch mechanisch erfolgen kann• SAKRET Siloware ist ab 15 t Bestellmenge lieferbar• Für Kinder unzugänglich aufbewahren• Weitere Hinweise: siehe Sicherheitsdatenblatt und unter http://www.rygol-sakret.de |
| Prüfzeugnisse/ Zulassungen: | Unterliegt der ständigen Fremdüberwachung. |

Bei den auszuführenden Arbeiten sind die einschlägigen Empfehlungen und Richtlinien, Normen und Regelwerke sowie mit geltende Merkblätter sowie die allgemein anerkannten Regeln der Technik zu berücksichtigen. Auf unterschiedliche Witterungs-, Untergrund- und Objektbedingungen haben wir keinen Einfluss. Anwendungstechnische Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters geben, sind unverbindlich und stellen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine kaufvertragliche Nebenverpflichtungen dar. Die in dem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Empfehlungen beziehen sich auf den gewöhnlichen Verwendungszweck. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 27.03.2014