



SAKRET Betoninstandsetzung und Oberflächenschutz



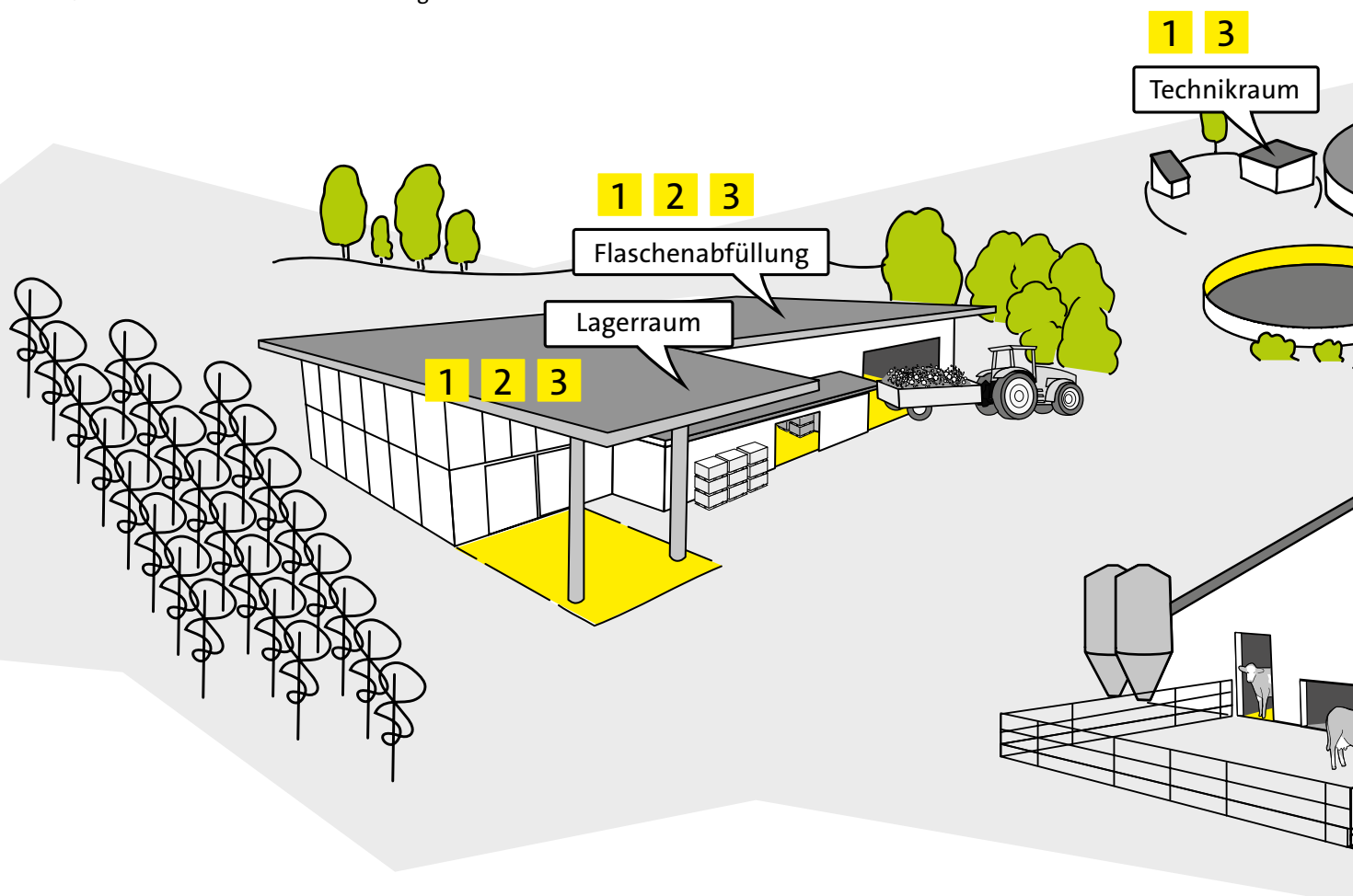
EINER MUSS ES KÖNNEN.

Beschichten und versiegeln
Lösungen für die Landwirtschaft



Abgestimmt auf die unterschiedlichen Anforderungen in der Landwirtschaft

- ✓ Belastbare, robuste und trittsichere Beschichtungen
- ✓ Oberflächenschutz mit guter chemischer Beständigkeit
- ✓ Widerstandsfähig gegen mechanische Belastungen
- ✓ Geprüft für Lebensmittelbereiche, hygienisch und gut zu reinigen
- ✓ Umfassende Vor-Ort-Beratung durch unseren Außendienst



3 Versiegelung GBw

Für zementgebundene Untergründe sowie Magnesit- und Anhydritestriche

- Grundierung und Versiegelung in einem Produkt
- wirtschaftlich durch geringen Verbrauch
- wasseremulgiert
- diffusionsfähig
- für mittlere Belastung
- Rutschhemmung R 10 einstellbar

Anwendungsbeispiele:
Maschinenhallen, Lagerräume

1 Beschichtung HB

Für zementgebundene Untergründe

- einfache Systemaufbauten
- hohe mechanische Belastbarkeit
- rutschhemmende Aufbauten möglich

Anwendungsbeispiele:

Melkstand und -karussell, Garagen, Maschinenhallen

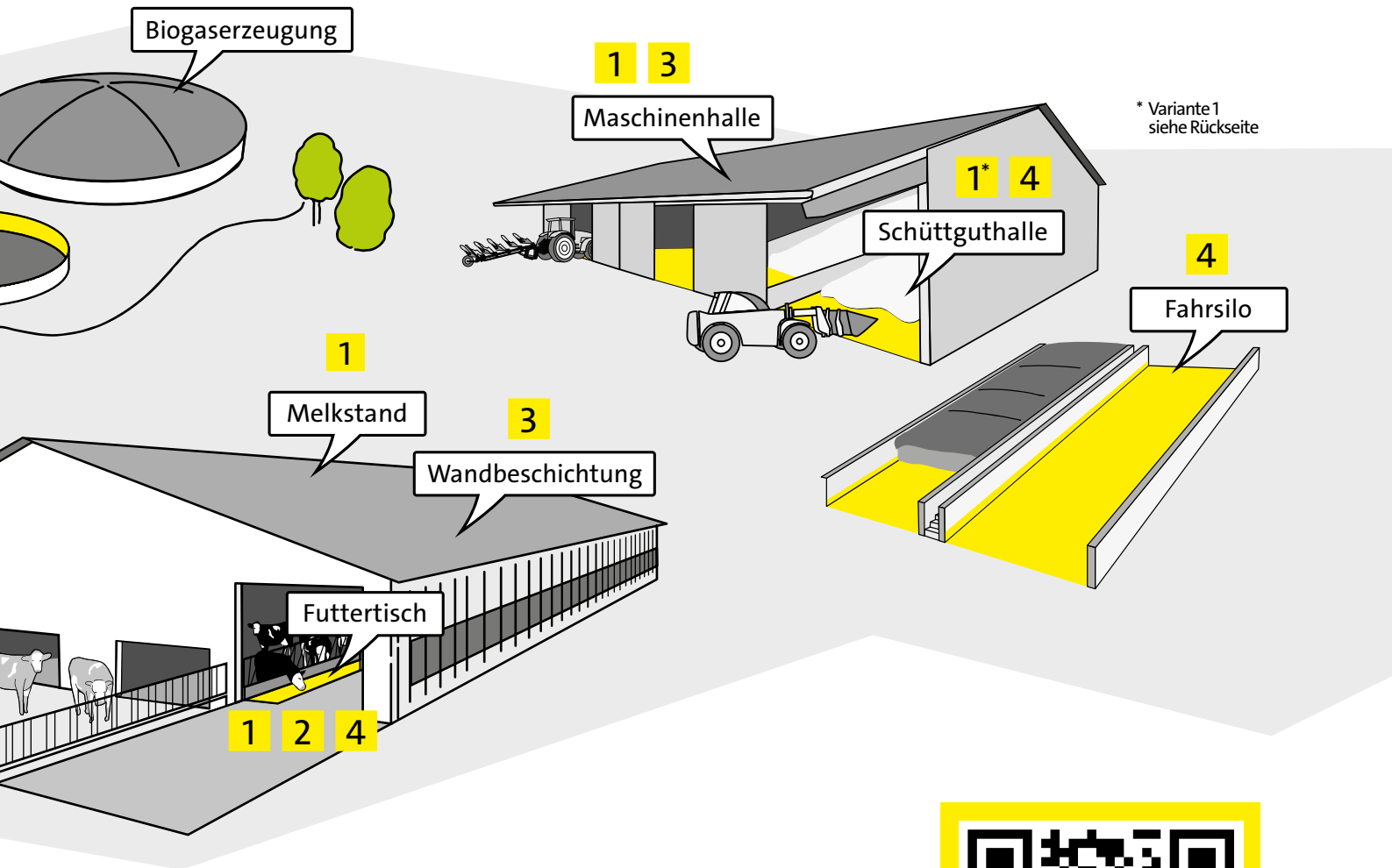
2 Siegel SF

Für zementgebundene Untergründe

- geprüft für Anwendung im Lebensmittelbereich
- Deckversiegelung in dekorativen Beschichtungssystemen
- rutschhemmende Einstellung möglich

Anwendungsbeispiele:

Technikräume, Lebensmittellager



4 PCC Mörtel MHS

Für zementgebundene Untergründe

- chemisch hoch beständig
- hohe Druckfestigkeit
- dadurch hohe mechanische Belastbarkeit
- bauaufsichtliches Prüfzeugnis

Anwendungsbeispiele:

Futtertisch, Milchkammer, Fahrsilo



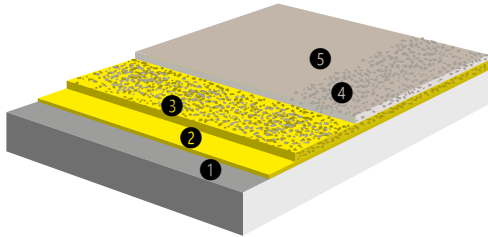
Alle Produkte unter
www.rygol-sakret.de



Beschichtungen und Versiegelungen

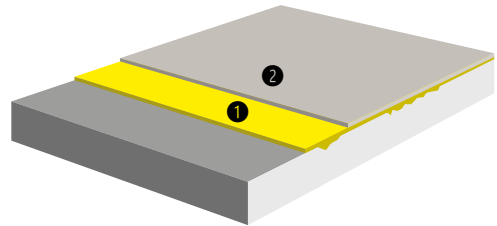
Betriebe in der Landwirtschaft und im Weinbau sind täglich einer Vielzahl verschiedenster mechanischer und chemischer Belastungen ausgesetzt. Hohe hygienische Standards müssen erfüllt und Gefährdungen für die Umwelt vermieden werden. Unsere Beschichtungssysteme sind exakt auf die Anwendungsbereiche abgestimmt.

1 Beschichtung HB - Variante 1



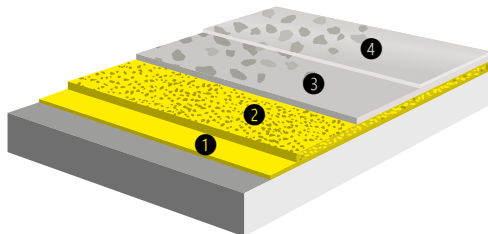
Aufbau	Verbrauch
① PCC Mörtel MHS	20 kg/m ²
② Objektgrundierung G	ca. 450 g/m ²
③ Grundierung + Quarzsand (0,1 - 0,3 mm)	ca. 1.000 g/m ²
④ Absandung mit Quarzsand (0,3 - 0,8 mm / 0,7 - 1,2 mm)	<i>im Überschuss</i>
⑤ Beschichtung HB	ca. 600 - 800 g/m ²

Beschichtung HB - Variante 2



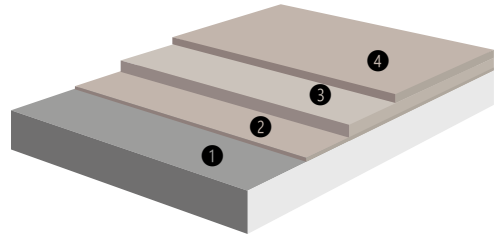
Aufbau	Verbrauch
① Objektgrundierung G	ca. 450 g/m ²
② Beschichtung HB	ca. 300 g/m ²

2 Siegel SF



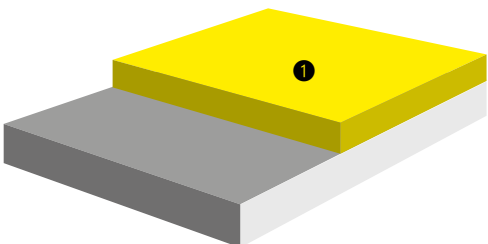
Aufbau	Verbrauch
① Objektgrundierung G	ca. 450 g/m ²
② Objektgrundierung G + Quarzsand (0,1 - 0,3 mm)	ca. 1.000 g/m ²
③ Beschichtung HB (evt. Farbchips)	ca. 1.500 g/m ²
④ Siegel SF	ca. 200 g/m ²

3 Versiegelung GBw



Aufbau	Verbrauch
① PCC Betonersatz 0-4	20 kg/m ²
② Versiegelung GBw	ca. 350 g/m ²
③ Versiegelung GBw + Quarzsand (0,1 - 0,3 mm)	min. 1.250 g/m ²
④ Versiegelung GBw	min. 1.750 g/m ²
	ca. 300 g/m ²

4 PCC Mörtel MHS



Aufbau	Verbrauch
① PCC Mörtel MHS	20 kg/m ²

RYGOL Baustoffwerk GmbH & Co. KG
 SAKRET Trockenbaustoffe
 Deuerlinger Straße 43 · D-93351 Painten
 Tel. 0 94 99 / 94 18-0 · Fax 0 94 99 / 94 18-35
 info@rygol-sakret.de · www.rygol-sakret.de

